

Sprzęgła sztywne

Aluminium, z nacięciem,
do wysokich prędkości obrotowych

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym zgodnym z DIN 6885-1 JS9

Zestaw sprzęgłowy

Aluminium **AL**

powierzchnia anodowana na kolor naturalny

Śruby z łbem walcowym ISO 4762

Stal oksydowana na czarno

Temperatura pracy -40 °C do +100 °C

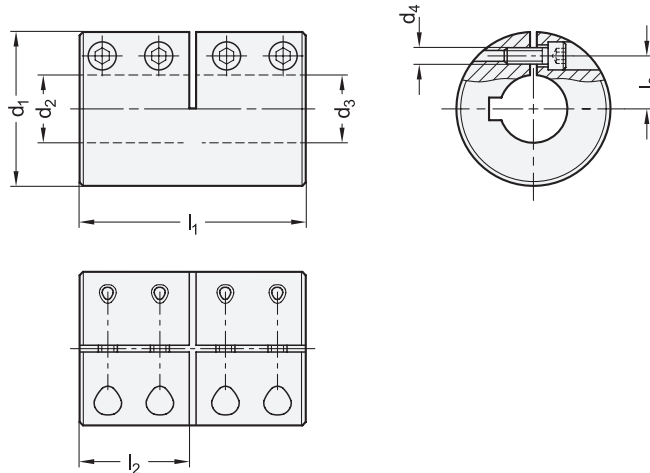
INFORMACJE

Sprzęgła sztywne z nacięciem GN 2262 łączą łozyskowane wały lub są stosowane jako sprzęgła do przedłużania wałów. Przenoszą precyzyjnie i bezluzowo pozycje kątowe oraz wysokie momenty obrotowe, nie kompensując przy tym odchyłek osiowych ani tolerancji bicia. Nacięta konstrukcja sprawia, że ich montaż jest wyjątkowo prosty.

Dla otworów typu K, rowek wpustowy jest zawsze wykonany w obu otworach d_2 i d_3 .

DANE TECHNICZNE

- Przegląd sprzęgieł (patrz strona)
- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



GN 2262

Oznaczenie	d_1	$d_2 - d_3$ H8 Zalecana tolerancja wału h7	d_4	l_1	l_2 Maksymalna głębokość wsunięcia wału	l_3	Moment dokręcania śrub w Nm $\approx$	Znamionowy moment obrotowy w Nm	Maksymalna prędkość obrotowa (min^{-1})	Moment bezwładności w kgm^2	
GN 2262-16-B6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4×10^{-7}	10
GN 2262-16-K6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4×10^{-7}	10
GN 2262-20-B8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2×10^{-7}	18
GN 2262-20-K8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2×10^{-7}	18
GN 2262-25-B10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-K10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-B12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-K12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-32-B14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-K14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-B15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-K15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70